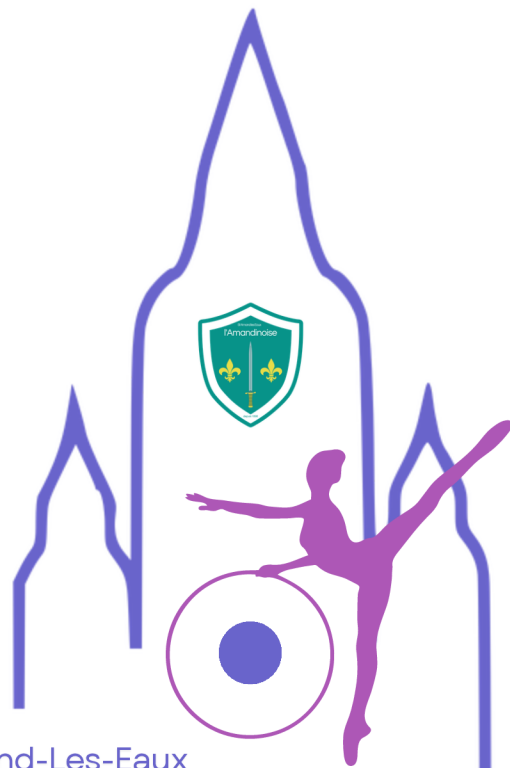


ACCÈS PARKING

12-13-14 JUIN 2026



Championnat National 1. Saint-Amand-Les-Eaux

GYMNASTIQUE RYTHMIQUE

13 et 14 juin 2026